

**YCM SONDERAKTION
5 ACHSEN BAZ***



***GÜLTIG BIS 31. OKTOBER 2025**



Steuerung	NFX 400A	UV 650	RX 100	TCV 3000A-5AX
Steuerungshersteller	Fanuc (4+1)	Fanuc / Heidenhain / Siemens (Simultan)	Fanuc / Heidenhain / Siemens (Simultan)	Fanuc / Heidenhain / Siemens (Simultan)
Spindel				
Drehzahl	15'000	15'000	10'000	12'000
Werkzeugaufnahme	BBT 40 / SK40 / HSK63	BBT 40 / SK40 / HSK63	BBT 50 / (HSK100)	BBT 40 / SK40 / (HSK63)
Werkstückvermessung	Blum TC62	Blum TC52	Blum TC52	Blum TC52
CTS (20 bar)	ja	ja	ja	ja
Verfahrweg				
X Achse	650 mm	620 mm	1'000 mm	3'000 mm
Y-Achse	520 mm	520 mm	900 mm	800 mm
Z-Achse	480 mm	460 mm	690 mm	800 mm
Tisch				
Tischgrösse	Ø 350 mm	Ø 650 mm x 520 mm	Ø 800 mm	3'500 mm x 800 mm
Max. Beladungsgewicht Vertikal	200 kg	200 kg	1'000 kg	X
Max. Beladungsgewicht Horizontal	200 kg	300 kg	1'000 kg	3'000 kg
Max. Werkstück Dimensionen	Ø 400 mm x 310 mm	Ø 520 mm x 330 mm	Ø 1'000 mm x 590 mm	3'500 mm x 800 mm
Distanz Spindel-nase-Tisch	150 mm - 630 mm	150 mm - 610 mm	230 mm - 920 mm	0 mm - 800 mm
A/C Achse				
A-Achse / B-Achse	A: 150° (+30° / -120°)	B: 160° (-50° / +110°)	-120° / -30°	Schwenkkopf +/- 110° (+/- 120° Big Torque)
C-Achse	360°	360°	360°	Rundtisch
Vorschub	25 U/min	25 U/min	50 / 100 U/min	
Positioniergenauigkeit	A 20°10"	B/C 10°10"	8°5"	0.001°
Wiederholgenauigkeit	A 8°6"	B/C 8°6"	4°4"	0.001°
A/C - B/C Encoder	ja	ja	ja	ja
Vorschub				
X/Y/Z Eilgang	36 / 36 / 36 m/min	36 / 36 / 36 m/min	36 / 36 / 36 m/min	40 / 40 / 40 m/min
Vorschub	1 - 20'000 mm/min	1 - 20'000 mm/min	1 - 20'000 mm/min	1 - 10'000 mm/min
Genauigkeit				Rundtisch
Axialbewegung	volle Länge	volle Länge		Ø 800 mm
Positionierung X/Y/Z A	0.010 / 0.010 / 0.010 mm	0.007 / 0.007 / 0.007 mm		1'000 kg
Wiederholgenauigkeit X/Y/Z A	0.007 / 0.007 / 0.007 mm	0.005 / 0.005 / 0.005 mm		0.001 mm
Linearmassstäbe	optional	X / Y / Z	X / Y / Z	X
Werkzeuge				
Anzahl Werkzeuge	40	60	40	40
Max. Werkzeuggewicht	6 kg	6 kg	20 kg	64 kg
Max. Werkzeuglänge	Ø 76 mm x 280 mm	Ø 76 mm x 250 mm	Ø 125 mm x 320 mm	Ø 76 mm x 300 mm
Automatische Werkzeugvermessung	Blum ZX Speed	Blum ZX Speed	LC50	Blum ZX Speed
Sonstiges				
Maschinengewicht	6'200 kg	10'000 kg	23'000 kg	24'700 kg
Späneförderer	ja	ja	ja	ja



NFX 400A

Kompakt, präzise, effizient

Das 5-Achsen-Bearbeitungszentrum **YCM NFX 400A** wurde speziell für die hochpräzise Bearbeitung kleiner, komplexer Bauteile entwickelt. Es vereint **hohe Geschwindigkeit, aussergewöhnliche Stabilität und maximale Genauigkeit** – und ist damit ideal für anspruchsvolle Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik, Automobilindustrie sowie im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

Die extra breite Maschinenbasis besteht aus hochwertigem **MEEHANITE®-Guss**, der in der firmeneigenen Gießerei mit jahrzehntelanger Erfahrung hergestellt wird. Dieses bewährte Material sorgt nicht nur für eine außergewöhnliche Schwingungsdämpfung, sondern auch für eine hohe Eigenmasse, die der Maschine ihre besondere **Stabilität, Steifigkeit und thermische Stabilität** verleiht – entscheidende Faktoren für dauerhaft präzise Ergebnisse.

Für die Achsbewegungen kommen vorgespannten Kugelumlaufspindeln von THK sowie NSK-Linearführungen zum Einsatz – beides Komponenten renommierter Hersteller, die für Langlebigkeit, Laufruhe und Wiederholgenauigkeit stehen. In Kombination mit dem Direktantrieb bietet das System eine **hervorragende Dynamik bei gleichzeitig hoher Präzision**.

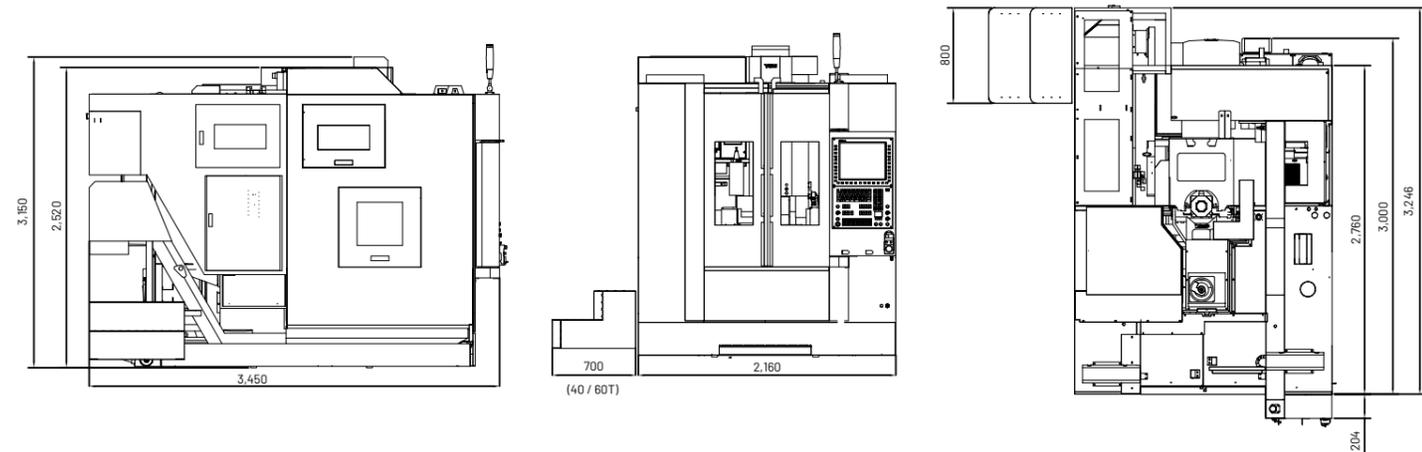
Ein weiteres Highlight ist der **A/C-Drehtisch**, der mit einem grosszügigen Neigungswinkel von +30° bis -120° eine besonders flexible 5-Seiten- und Simultanbearbeitung ermöglicht. Die Tischgrösse von Ø350 mm erlaubt Werkstücke bis Ø400 x 310 mm – ein optimales Verhältnis von Kompaktheit und Bearbeitungsfreiheit.

Im Inneren arbeitet die in Eigenregie entwickelte **IDD PLUS-Spindel von YCM**, die mit bis zu 15.000 U/min und 22.5 kW (optional) eine beeindruckende Performance liefert – ideal für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung unterschiedlichster Materialien.

Das bewährte BBT40-Spindelsystem mit Zweiflächenkontakt steht für höchste Schnittsteifigkeit, minimierten Werkzeugverschleiß und eine durchgängig hohe Oberflächenqualität. Dank der hohen Fertigungstiefe und jahrzehntelangen Erfahrung des Herstellers bietet die NFX 400A nicht nur erstklassige Technik, sondern auch langfristige Ersatzteilverfügbarkeit und kompetenten Service – oft innerhalb von 24 Stunden.

Spindel	
Fanuc Standard	15'000 U/min / 18.5 kW
Fanuc Option 1	12'000 U/min / 25 kW
Fanuc Option 2	15'000 U/min / 22.5 kW
Heidenhain Standard	12'000 U/min / 17 kW
Heidenhain Option 3	15'000 U/min / 17 kW
Siemens Standard	12'000 U/min / 22.5 kW
Siemens Option 4	15'000 U/min / 22.5 kW
Werkzeugaufnahme	BBT 40 / SK40 / HSK63
Werkstückvermessung	Blum TC52
Kühlmittel durch die Spindel (CTS) 20 bar	ja
Verfahrweg	
X Achse	650 mm
Y-Achse	520 mm
Z-Achse	480 mm
Tisch	
Tischgrösse	Ø 350 mm
Max. Beladungsgewicht Vertikal	200 kg
Max. Beladungsgewicht Horizontal	200 kg
Max. Werkstück Dimensionen	Ø 400 mm x 310 mm
Distanz Spindelnase-Tisch	150 mm - 630 mm
A/C Achse	
A-Achse / B-Achse	A: 150° (+30° / -120°)
C-Achse	360°
Vorschub	25 U/min
Positioniergenauigkeit	A 20°10"
Wiederholgenauigkeit	A 8°6"
A/C - B/C Encoder	ja
Vorschub	
X/Y/Z Eilgang	36 / 36 / 36 m/min
Vorschub	1 - 20'000 mm/min
Genauigkeit	
Axialbewegung	volle Länge
Positionierung X/Y/Z A	0.010 / 0.010 / 0.010 mm
Wiederholgenauigkeit X/Y/Z A	0.007 / 0.007 / 0.007 mm
Linearmassstäbe	optional
Werkzeuge	
Anzahl Werkzeuge	24 (30, 40, 60, 90, 120)
Max. Werkzeuggewicht	6 kg
Max Werkzeuglänge	Ø 76 mm x 280 mm
Automatische Werkzeugvermessung	Blum ZX Speed
Sonstiges	
Druckluftbedarf	5.5 kg/cm2
Maschinengewicht	6'200 kg
Späneförderer	ja

Standard	
Spindel-Kühlsystem	
Führungsbahnabdeckung (X / Y / Z)	
Hochleistungskühlmittelpumpe	
Spindel-Luftgebläse	
Spindel-Luftdichtung	
Kreisförmige Kühlmitteldüsen bei der Spindel	
Programmierbares Luftblasen bei der Spindel	
Automatische Schmierung	
Schnecken Späneförderer auf beiden Seiten	
Kühlmitteldusche	
Luftpistole	
Kühlmittelpistole	
Ölabstreifer	
Arbeitsleuchte, Kontrollleuchte	
Automatisches Ausschalten der Maschine	
Sicherheitstür	
Werkzeugwechsler mit Türe	
Mechanische, elektrische und Betriebshandbücher	
Werkzeugsatz	
Steuerung: Fanuc	
Optionen	
Luft durch Spindel (ATS)	
Kühlmittel durch die Spindel (CTS) mit 30 oder 70 bar	
Linearmassstäbe für X/Y/Z-Achsen	
Öl-Nebel-Kühlmittel-System	
Ölnebelabscheider	
Klimakühler für Schaltschrank	
Automatische Türe	
Steuerung: Heidenhain oder Siemens	





UV 650

Höchste Präzision für komplexe Konturen

Das 5-Achsen-Bearbeitungszentrum **YCM UV 650** ist die perfekte Lösung für die simultane Bearbeitung hochkomplexer Geometrien – sowohl in der Einzelteilerfertigung als auch in der Serienproduktion. Entwickelt für höchste Anforderungen, überzeugt die Maschine durch ihre **präzise Achskoordination, dynamisches Verhalten und extreme Stabilität**. Sie eignet sich hervorragend für anspruchsvolle Branchen wie den Werkzeug- und Formenbau, die Medizintechnik, die Automobilindustrie sowie die Lohnfertigung.

Das schwere Maschinenbett besteht aus hochwertigem **MEEHANITE®-Guss**, der in der eigenen Gießerei gefertigt wird – ein Qualitätsmerkmal, das sich in einer aussergewöhnlich hohen Schwingungsdämpfung, einer soliden Eigenmasse und einem thermisch stabilen Maschinenverhalten widerspiegelt. Die Kombination aus sechs Führungsschienen auf der Y-Achse und einer intelligenten Maschinenkonstruktion ermöglicht eine **exzellente Steifigkeit**, auch bei anspruchsvollen Bearbeitungsaufgaben und schwer zerspanbaren Werkstoffen.

Das präzise arbeitende **B/C-Achsen-Dreh-Kippsystem** mit einem grosszügigen Tischdurchmesser von Ø650 mm erlaubt eine flexible Werkstückpositionierung und eine zuverlässige 5-Achsen-Bearbeitung – sowohl simultan als auch im Pendelbetrieb. Hochauflösende Encoder auf beiden Achsen gewährleisten dabei eine gleichbleibende Genauigkeit in jedem Arbeitsschritt.

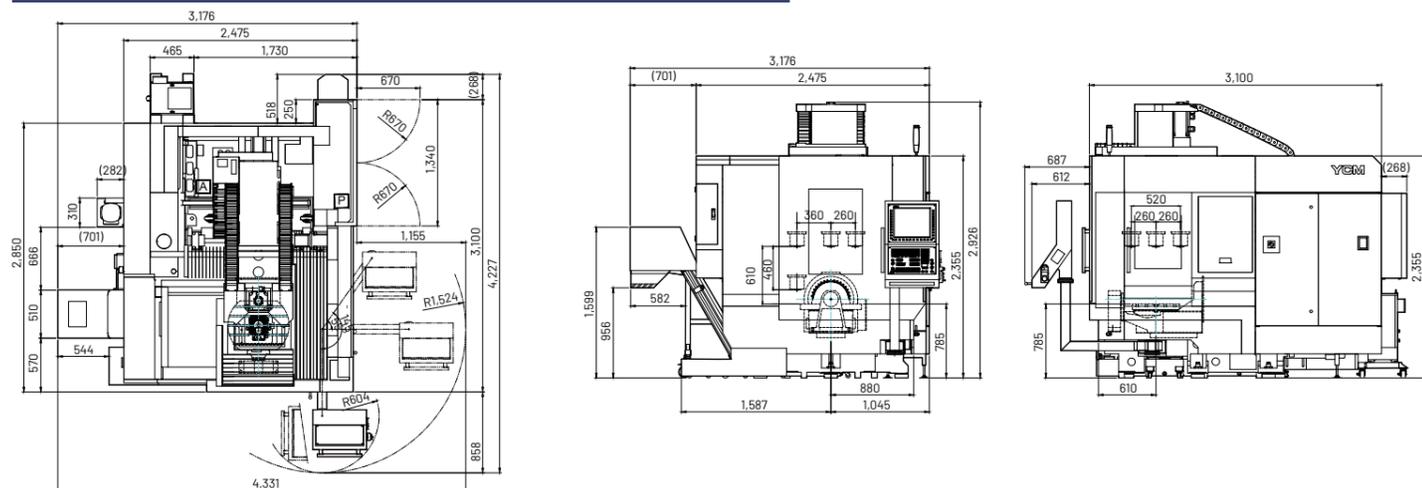
Im Herzen der Maschine arbeitet eine integrierte IDD-Spindel mit keramischen Hochpräzisionslagern, die speziell von YCM entwickelt und gefertigt wird. Mit einer Leistung von 17kW bietet sie nicht nur eine ausgezeichnete thermische Stabilität, sondern auch enorme Zerspanungskraft – ideal für die Bearbeitung harter Werkstoffe und gleichzeitig feinsten Oberflächen. Die optionale IKZ-Funktion mit bis zu 70 bar Kühlmitteldruck über die Spindel erweitert die Anwendungsmöglichkeiten zusätzlich und erhöht die Effizienz bei tiefen Bohrungen oder schwer zugänglichen Konturen.

Dank der hohen Eigenfertigungstiefe und dem Einsatz von Qualitätskomponenten – wie THK-Kugelrollspindeln und NSK-Linearführungen – bietet die UV 650 ein Maximum an Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Die Steuerung kann individuell an Kundenanforderungen angepasst werden, was ein weiteres Plus an Flexibilität bedeutet.

Abgerundet wird das Maschinenkonzept durch ein besonders benutzerfreundliches Bedienfeld, großzügige Zugangsmöglichkeiten zur Bearbeitungszone sowie eine durchdachte Wartungsfreundlichkeit. Und nicht zuletzt: Dank über 70 Jahren Erfahrung in der Maschinenentwicklung und einem verlässlichen Service – oft innerhalb von 24 Stunden – ist die UV 650 eine Investition in Produktivität und Zukunftssicherheit.

Spindel	
Standart	12'000 / 17kW
Option 1	15'000 / 17 kW
Werkzeugaufnahme	BBT 40 / SK40 / HSK63
Werkstückvermessung	Blum TC52
Kühlmittel durch die Spindel (CTS) 20 bar	ja
Verfahrweg	
X Achse	620 mm
Y-Achse	520 mm
Z-Achse	460 mm
Tisch	
Tischgrösse	Ø 650 mm x 520 mm
Max. Beladungsgewicht Vertikal	200 kg
Max. Beladungsgewicht Horizontal	300 kg
Max. Werkstück Dimensionen	Ø 520 mm x 330 mm
Distanz Spindelnase-Tisch	150 mm - 610 mm
A/C Achse	
A-Achse / B-Achse	B: 160° (-50° / +110°)
C-Achse	360°
Vorschub	25 U/min
Positioniergenauigkeit	B/C 10"10"
Wiederholgenauigkeit	B/C 8"6"
A/C - B/C Encoder	ja
Vorschub	
X/Y/Z Eilgang	36 / 36 / 36 m/min
Vorschub	1 - 20'000 mm/min
Genauigkeit	
Axialbewegung	volle Länge
Positionierung X/Y/Z A	0.007 / 0.007 / 0.007 mm
Wiederholgenauigkeit X/Y/Z A	0.005 / 0.005 / 0.005 mm
Linearmassstäbe	X / Y / Z
Werkzeuge	
Anzahl Werkzeuge	40 (48 / 60)
Max. Werkzeuggewicht	6 kg
Max Werkzeuglänge	Ø 76 mm x 250 mm
Automatische Werkzeugvermessung	Blum ZX Speed
Gewicht	
Maschinengewicht	10'000 kg

Standart	
Spindel-Kühlsystem	
B/C Achse mit Encoder	
Hochleistungskühlmittelpumpe	
Spindel-Luftgebläse	
Spindel-Luftdichtung	
Späneförder mit Scharnierband (links)	
Luft durch die Spindel	
Automatische Schmierung	
Kühlmitteldusche	
Luftpistole	
Kühlmittelpistole	
Ölabstreifer	
Späne Abspülung	
Automatisches Ausschalten der Maschine	
Sicherheitstür	
Werkzeugwechsler mit Türe	
Völlig geschlossener Arbeitsraum	
Klimakühler für Schaltschrank	
Steuerung: Fanuc	
Optionen	
Kühlmittel durch die Spindel (CTS) mit 30 oder 70 bar	
Automatische Türe	
Steuerung: Heidenhain oder Siemens	





RX 100



Kraft trifft Präzision

Die **YCM RX 100** ist ein hochleistungsfähiges 5-Achsen-Bearbeitungszentrum, das konsequent auf **maximale Steifigkeit, Dynamik** und **Bearbeitungsgenauigkeit** ausgelegt ist. Dank ihrer robusten Bauweise und fortschrittlichen Technologie ist sie die ideale Lösung für besonders anspruchsvolle Aufgaben im Maschinenbau, der Luft- und Raumfahrtindustrie sowie überall dort, wo große, schwere Werkstücke mit höchster Präzision bearbeitet werden müssen.

Das stabile Maschinenbett besteht aus hochwertigem **MEEHANITE®-Guss**, der in der eigenen Gießerei von YCM hergestellt wird. Diese Eigenleistung sichert nicht nur eine gleichbleibend hohe Materialqualität, sondern garantiert auch optimale Schwingungsdämpfung, hohe thermische Stabilität und ein herausragendes Massenverhältnis, das sich direkt auf die Bearbeitungsqualität auswirkt. Die Kombination mit einer **6-fach-Führung** auf der **Y-Achse** sorgt für **extreme Stabilität und gleichmässige Lastverteilung** – ein großer Vorteil beim präzisen Konturfräsen unter hoher Belastung.

Ein durchdachtes Maschinenlayout mit optimierter Spanabfuhr über steile Winkel hält den Arbeitsraum jederzeit frei von Spänen und trägt damit zur höheren Prozesssicherheit und längeren Maschinenverfügbarkeit bei – auch bei schwer zerspanbaren Materialien.

Das Herzstück bildet die integrierte Hochleistungsspindel mit bis zu **40kW Antriebsleistung** und 10.000 U/min, die mithilfe aufwendiger Strömungssimulation für eine besonders effiziente Wärmeableitung konstruiert wurde. Die Mikro-Öl-Luft-Schmierung keramischer Hochpräzisionslager minimiert den Verschleiß und verlängert die Lebensdauer – ein entscheidender Vorteil bei kontinuierlichen Hochleistungsprozessen.

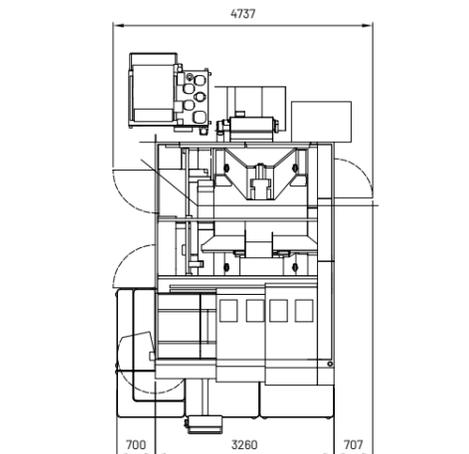
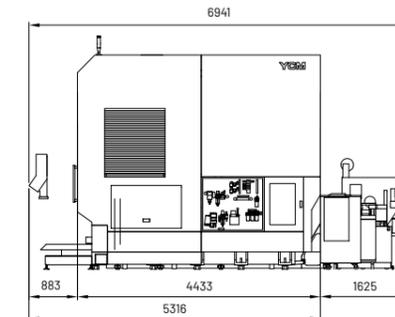
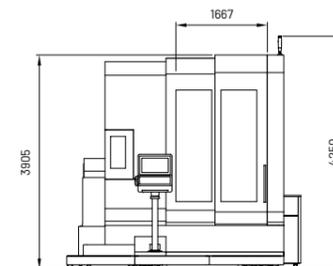
Der großdimensionierte Dreh-Schwenktisch (Ø1.000×590 mm) erlaubt eine flexible 5-Achsen-Komplettbearbeitung von **Werkstücken bis zu 1.000 kg**. Die direktangetriebenen DD-Motoren mit integrierten Scheibenbremsen gewährleisten ein hohes Drehmoment und sichern die Tischposition zuverlässig – selbst im Fall eines Stromausfalls. Das Ergebnis ist eine hohe Prozesssicherheit und gleichbleibende Präzision auch bei langen Bearbeitungszyklen.

YCM setzt bei der RX 100 auf eine tiefe Eigenfertigungstiefe, hochwertige Komponenten führender Marken wie THK und NSK sowie eine breite Steuerungsauswahl – von Heidenhain über Siemens bis Fanuc. Das erlaubt maximale Anpassung an kundenspezifische Anforderungen.

Mit über 70 Jahren Erfahrung und mehr als 40 Jahren Partnerschaft mit OWM profitieren Kunden zudem von einer hohen Ersatzteilverfügbarkeit und einem reaktionsschnellen Service – auf Wunsch binnen 24 Stunden.

Spindel	
Drehzahl	10'000
Leistung	25 / 40 kW
Werkzeugaufnahme	BBT 50 / HSK100
Werkstückvermessung	Blum TC52
Kühlmittel durch die Spindel (CTS) 20 bar	ja
Verfahrweg	
X Achse	1'000 mm
Y-Achse	900 mm
Z-Achse	690 mm
Tisch	
Tischgrösse	Ø 800 mm
Max. Beladungsgewicht Vertikal	1'000 kg
Max. Beladungsgewicht Horizontal	1'000 kg
Max. Werkstück Dimensionen	Ø 1'000 mm x 590 mm
Distanz Spindelnase-Tisch	230 mm - 920 mm
A/C Achse	
A-Achse / B-Achse	-120° / -30°
C-Achse	360°
Vorschub	50 / 100 U/min
Positioniergenauigkeit	8 ^µ m
Wiederholgenauigkeit	4 ^µ m
A/C - B/C Encoder	ja
Vorschub	
X/Y/Z Eilgang	36 / 36 / 36 m/min
Vorschub	1 - 20'000 mm/min
Genauigkeit	
Axialbewegung	
Positionierung X/Y/Z A	
Wiederholgenauigkeit X/Y/Z A	
Linearmassstäbe	X / Y / Z
Werkzeuge	
Anzahl Werkzeuge	40 (60 / 80 / 120)
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Max Werkzeuglänge	Ø 125 mm x 320 mm
Automatische Werkzeugvermessung	Blum ZX Speed
Sonstiges	
Druckluftbedarf	5.5 kg/cm2
Maschinengewicht	23'000 kg

Standard	
Werkzeugset	
Arbeitslampe	
Luftdüse	
Kühldüse	
Spindelluftdüse	
Spindelluftabdichtung	
Spindelkühlsystem	
Kühlmittel durch die Spindel (CTS) 20 bar	
Zentralschmiersystem	
Hochleistungs-Kühlmittelpumpe	
Kreisförmige Kühlmitteldüse	
Spülung der Späne auf dem Sattel	
Winkelgeber für A/C-Achsen	
Automatisches Werkzeugvermessungssystem	
Linearmassstäbe für X/Y/Z-Achsen	
Späneförderer (Schabertyp)	
Klimaanlage für den Schaltschrank	
Automatische Abschaltung	
Sicherheitstür	
ATC-Tür (Automatischer Werkzeugwechsler)	
Mechanische / Elektrische / Bedienungsanleitungen	
Steuerung: Fanuc	
Optionen	
Ölnebelabscheider	
Papierfilter	
Ölabstreifer	
Automatisches Werkstückvermessungssystem (FANUC 31i-MB5 Plus)	
Späneförderer (Kettentyp, Rollentyp, Doppelriemen)	
Steuerung: Heidenhain oder Siemens	





TCV 3000A-5AX



Maximale Flexibilität auf ganzer Länge

Die YCM TCV 3000A-5AX ist ein hochmodernes 5-Achsen-Bearbeitungszentrum, das speziell für die **wirtschaftliche Bearbeitung von langen, komplexen und grossvolumigen Werkstücken** konzipiert wurde. Ihre gelungene Kombination aus Dynamik, Präzision und Belastbarkeit macht sie zur idealen Lösung für anspruchsvolle Branchen wie die Luftfahrt, den Energiesektor sowie den Werkzeug- und Formenbau.

Die Grundlage für höchste Prozesssicherheit bildet das massive Maschinenbett aus **MEEHANITE®-Guss**, gefertigt in YCMs eigener Giesserei. Diese Eigenleistung sorgt für **maximale thermische Stabilität**, eine besonders **hohe Schwingungsdämpfung** und eine lange Lebensdauer der gesamten Maschinenstruktur. Mit einer großzügigen Aufspannfläche von **3.500 x 800 mm** und einer Werkstückbelastung von bis zu **3.000 kg** bietet die Maschine sowohl in horizontaler als auch vertikaler Bearbeitung **höchste Flexibilität**.

Zwei getrennte Arbeitsbereiche ermöglichen einen **effizienten Pendelbetrieb** – ideal, um Rüstzeiten zu minimieren und die Produktivität deutlich zu steigern. Der integrierte Schwenkkopf mit einem Neigungswinkel von $\pm 110^\circ$ (optional Big Torque bis $\pm 120^\circ$) erlaubt hochpräzise 5-Achsen-Bearbeitung mit einer Positioniergenauigkeit von unter $0,001^\circ$ – realisiert durch spielfreie Direktantriebe für maximale Wiederholbarkeit.

Zusätzlich steht ein großzügig dimensionierter Rundtisch mit $\varnothing 800$ mm und einer Traglast von 1.000 kg zur Verfügung. Diese Kombination garantiert nicht nur höchste Bearbeitungsstabilität, sondern auch eine enorme Anwendungsvielfalt bei gleichzeitig hohem Teilgewicht.

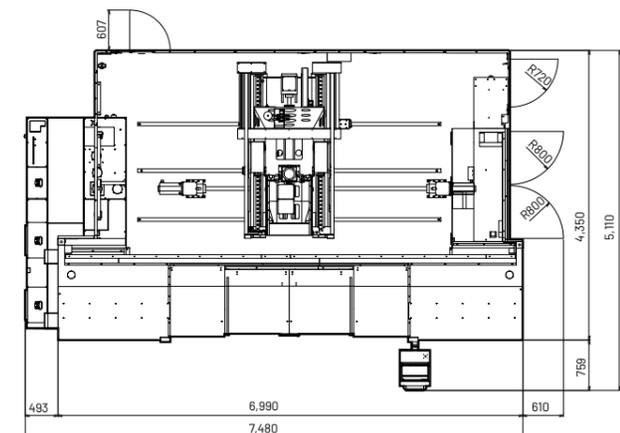
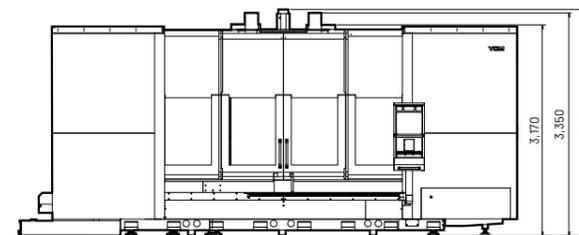
Im Zentrum des Antriebs steht eine **leistungsstarke Spindel mit bis zu 33 kW und 15.000 U/min**, die eine **exzellente Zerspanleistung** mit feinsten Oberflächengüte vereint – selbst bei anspruchsvollen Materialien und komplexen Konturen. Für höchste Präzision sorgen vorgespannte Kugelumlaufspindeln von THK, NSK-Rollenführungen auf allen Achsen sowie integrierte Linearmaßstäbe für direkte Wegmessung und exakte Positionskontrolle.

Die hohe Eigenfertigungstiefe des Herstellers – von der Spindel über die Gussteile bis hin zur Steuerungskonfiguration – ermöglicht eine maximale Anpassung an kundenspezifische Anforderungen. Dank einer breiten Auswahl an Steuerungssystemen (z. B. Heidenhain, Siemens oder Fanuc) lassen sich auch komplexe Prozessketten perfekt integrieren.

Ein intelligentes Maschinenkonzept mit optimaler Zugänglichkeit, ergonomischer Bedienung und hoher Servicefreundlichkeit macht die TCV 3000A-5AX zur echten High-End-Lösung für vielseitigste Fertigungsanforderungen. Abgerundet wird das Gesamtpaket durch über 70 Jahre Erfahrung, eine über 40-jährige Partnerschaft mit OWM sowie schnelle Ersatzteilverfügbarkeit und Servicebereitschaft – oft binnen 24 Stunden.

Spindel	
Standart	12'000 U/min / 22 kW
Option 1	15'000 U/min / 33 kW
Werkzeugaufnahme	BBT 40 / SK40 / HSK63
Werkstückvermessung	Blum TC52
Kühlmittel durch die Spindel (CTS) 20 bar	ja
Verfahrenweg	
X Achse	3'000 mm
X Achse / 2 Arbeitsbereiche	2x 1'100 mm
Y-Achse	800 mm
Z-Achse	800 mm
Tisch	
Tischgrösse	3'500 mm x 800 mm
Max. Beladungsgewicht Vertikal	X
Max. Beladungsgewicht Horizontal	3'000 kg
Max. Werkstück Dimensionen	3'500 mm x 800 mm
Distanz Spindelnase-Tisch	0 mm - 800 mm
B Achse	
Standart (Option)	Schwenkkopf +/- 110° (+/- 120° Big Torque)
Positioniergenauigkeit	0.001°
Wiederholgenauigkeit	0.001°
B/C Encoder	ja
C Achse	
Grösse des Drehtisches	$\varnothing 800$ mm
Max. Beladungsgewicht	1200 kg
Max. Werkstück Dimensionen	$\varnothing 800$ mm
Positioniergenauigkeit	0.001°
B/C Encoder	ja
Vorschub	
X/Y/Z Eilgang	40 / 40 / 40 m/min
Vorschub	1 - 10'000 mm/min
Genauigkeit	
Axialbewegung	$\varnothing 800$ mm
Positionierung X/Y/Z A	1'000 kg
Wiederholgenauigkeit X/Y/Z A	0.001 mm
Linearmassstäbe	X / Y / Z
Werkzeuge	
Anzahl Werkzeuge	40 / 80
Max. Werkzeuggewicht	64 kg
Max Werkzeuglänge	$\varnothing 76$ mm x 300 mm
Automatische Werkzeugvermessung	Blum ZX Speed
Sonstiges	
Stromaufnahme	72 kVA (80 kVA)
Maschinengewicht	24'700 kg

Standart	
Werkzeugset	
Arbeitslampe	
Sicherheitstür	
Kühlmittel durch die Spindel (CTS) 20 bar	
Kühlmittelpistole	
Luftpistole	
Führungsbahnabdeckung auf X/Y/Z	
Späneschnecken	
Spindelluftdüse	
Spindelluftabdichtung	
Spindelkühlsystem	
Völlig geschlossener Arbeitsraum	
Wärmetauscher für Schaltschrank	
Mechanische / Elektrische / Bedienungsanleitungen	
Linearmassstab für X Achse	
Steuerung: Fanuc	
Optionen	
Linearmassstäbe Y/Z-Achsen	
Kühlmittel durch die Spindel (CTS) mit 30 oder 70 bar	
Spänespülung Kühlmittleinrichtung	
Ölabstreifer	
Klimakühler für Schaltschrank	
Steuerung: Heidenhain oder Siemens	





Osterwalder Werkzeugmaschinen AG
Sumpfstrasse 13
CH-6312 Steinhausen
+41 41 748 77 77
info@osterwalder-wzm.ch
www.osterwalder-wzm.ch



Bruno Feldmann
Technische Beratung / Verkauf
Mittelland/West-CH

+41 79 582 84 26
b.feldmann@osterwalder-wzm.ch



David Meier
Geschäftsführer

+41 79 393 70 65
d.meier@osterwalder-wzm.ch



Markus Keintzel
Technische Beratung / Verkauf Ost

+41 79 532 0178
m.keintzel@osterwalder-wzm.ch